

BAT



RICHIESTE EFFETTUATE DAI NOSTRI CLIENTI E DAL MERCATO



- UTILIZZARE SERIE MM PER IDENTIFICAZIONE UNIVOCAMENTE SINGOLA UNITA PRODUTTIVA AL FINE DI:
 - AUTOMATIZZARE IL PROCESSO PRODUTTIVO: PREPARAZIONE LAVORAZIONE IN MACCHINA
 - TRACCIARE LE FASI DI LAVORAZIONI PRECEDENTI E SUCCESSIVE ED IL LORO AVANZAMENTO PER CERTIFICARE L'ORIGINE DEL PRODOTTO
 - ASSOCIARE IL CONTROLLO QUALITA' EFFETTUATO CON RAGGI X IN MODO UNIVOCO ALLA PARTE CONTROLLATA
 - UTILIZZARE LA STESSA METODOLOGIA DI ASSOCIAZIONE UNIVOCA PER ALTRI CONTROLLI QUALITA' ATTUALMENTE MANUALI
 - EFFETTUARE UNA GESTIONE FACILE E VELOCE DEL MAGAZZINO

SOLUZIONE

IDENTIFICARE UNIVOCAMENTE GLI OGGETTI TRAMITE TAG A RADIO-FREQUENZE (RFID). SFRUTTARE LE INFORMAZIONI TRASMESSE E RICEVUTE DA QUESTI CIRCUITI PER AUTOMATIZZARE E TRACCIARE LE FASI PRODUTTIVE E LOGISTICHE.

SISTEMA INTERNET OF THINGS: OGGETTI E MACCHINE TRA LORO COLLEGATI MEDIANTE SCAMBIO DI DATI.



COME

CREAZIONE NUOVA START-UP DEDICATA A:

- PROGETTAZIONE MACCHINARI PER GESTIONE DI DISPOSITIVI RFID
- SVILUPPO DI SOLUZIONI SOFTWARE PER OPERATORI
- SVILUPPO SOFTWARE PER MICROCONTROLLORI



BAT

START UP INNOVATIVA DOVE TRADIZIONE 60 ANNI MECCANICA SI FONDE CON AVANGUARDIA SOFTWARE PER CREARE PRODOTTI A SUPPORTO DI UN'INDUSTRIA INTELLIGENTE

COMPETENZE MECCANICHE



AVANGUARDIA SOFTWARE



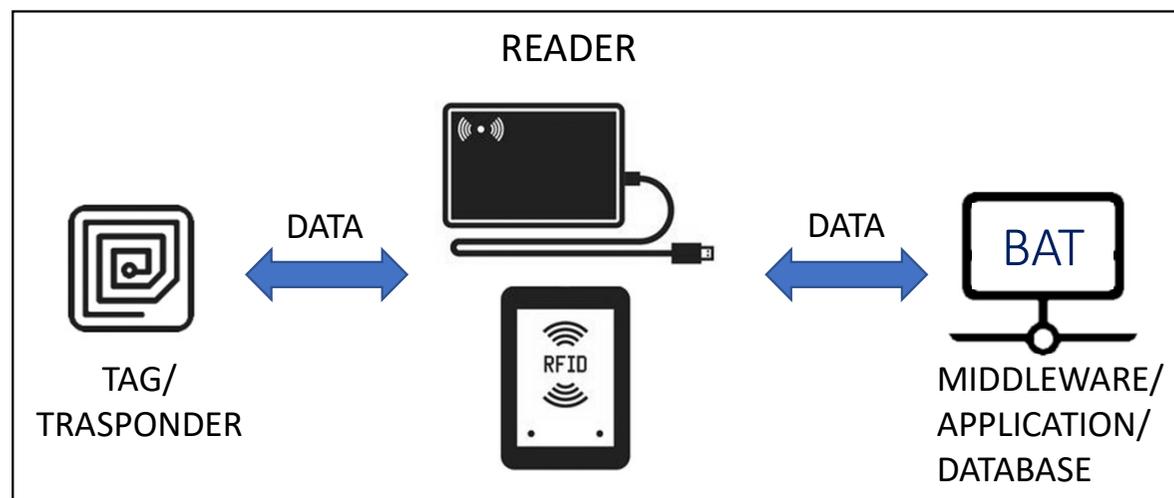
START UP INNOVATIVA



Acronimo inglese di Radio Frequency Identification, la tecnologia **RFID** di identificazione automatica è basata sulla propagazione nell'aria di onde elettro-magnetiche, consentendo la rilevazione automatica (hand free), massiva ed a distanza di oggetti statici che in movimento.

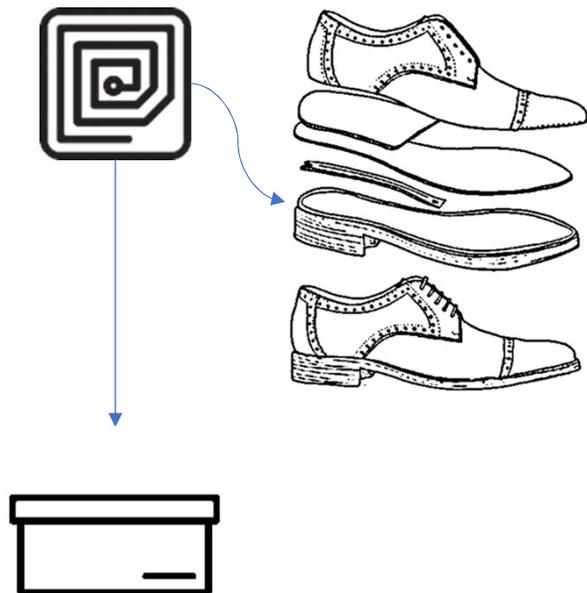
PERCHE SCELTA TECNOLOGIA RFID:

- FACILE POSIZIONAMENTO IN MATERIALI/UNITA IN PRODUZIONE
- RESISTENTE A CALORE/TORSIONI/PRESSIONE E TEMPERATURA
- OTTIME PERFORMANCE DI LETTURA
 - No vincoli frontali
 - No vincoli integrità etichetta
 - Possibilità lettura cumulativa
 - No condizioni particolari di luce





1.1 POSIZIONARE IL TAG ALL'INTERNO DELLA SCARPA/SCATOLA/ETC

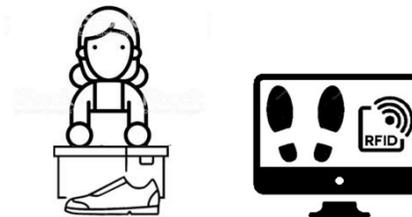


1.2 ASSOCIARE IL TAG UNIVOCAMENTE

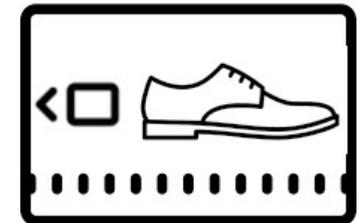
ESEMPIO 1:
POSTAZIONE IN LINEA PRODUTTIVA



ESEMPIO 2:
POSTAZIONE IN FASE DI FINISSAGGIO



1.3 LA SINGOLA UNITA' E' NATA DIGITALMENTE



PROVENIENZA TAG



1. CLIENTE

2. NOSTRA PROPOSTA

TAG RFID DI TIPO PASSIVO (OVVERO NON RICHIEDONO ALIMENTAZIONE) CON UTILIZZO DI BANDA CON FREQUENZE 860-960 MHz ISO 18000-6C



IN COLLABORAZIONE CON:



Antenna size: 44*44mm

MATCH UNIVOCO CON BOLLE DI LAVORAZIONE CHE POSSONO GESTIRE I SEGUENTI DATI:

- ARTICOLO
- VARIANTE COLORE
- NUMERO/TAGLIA
- BOLLA DI LAVORAZIONE
- FODERA
- PELLICCIA
- SUOLA
- TIPI DI LAVORAZIONE
- SKU (codice identificativo della posizione di un articolo a magazzino)
- ALTRI CAMPI PERSONALIZZABILI

IL SOFTWARE E' DI PROPRIETA', VI E' LA POSSIBILITA' DI EFFETTUARE DELLE PERSONALIZZAZIONE PER GESTIRE LE PROPRIE TIPOLOGIE DI DATI/RFID. INSTALLAZIONE LOCALE/CLOUD PER UN FACILE ACCESSO MULTIPOSTAZIONE



Dispositivo RFID di lettura Tavolo lettura (dc:a6:32:47:43:0c) READER

Codice SKU ✓

80342482048

Articolo	Variante	Articolo colore	Fodera	Pelliccia	Suola
Open W. D. Suede Winter 2 D (FAL1643)	200K	Dark gold (2985)		Black Coffee (H339)	Ghiaccio (1000)

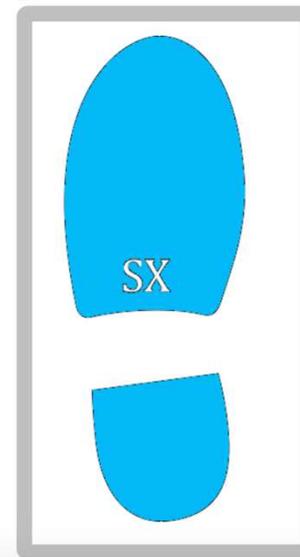
Bolla n° ✓

10262

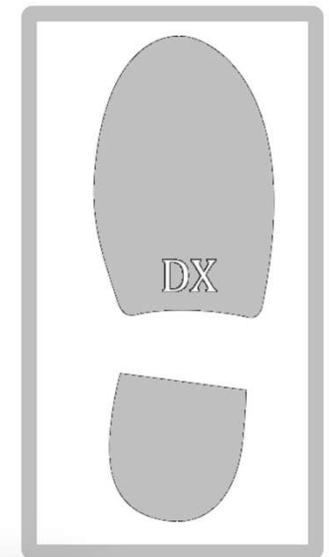
Bolla n°	Cliente	Rif. cliente
10262	MARZOCCO	62289



Appoggiare scarpa sinistra sul lettore...



45.5



 Dispositivo RFID di lettura Tavolo lettura (dc:a6:32:47:43:0c) READER

 Codice SKU 

80342482048

Articolo	Variante	Articolo colore	Fodera	Pelliccia	Suola
Open W. D. Suede Winter 2 D (FAL1643)	200K	Dark gold (2985)		Black Coffee (H339)	Ghiaccio (1000)

 Bolla n° 

10262

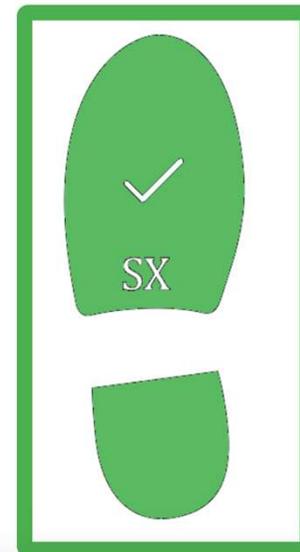
Bolla n°	Cliente	Rif. cliente
10262	MARZOCCO	62289



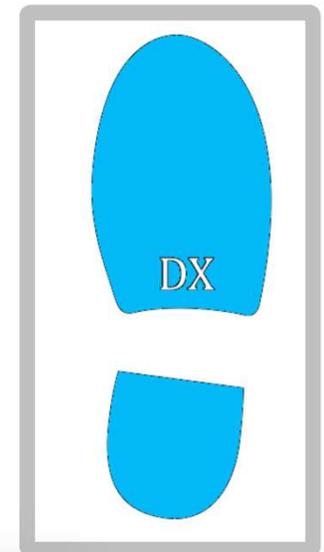
Appoggiare scarpa destra sul lettore...







45.5





Dispositivo RFID di lettura Tavolo lettura (dc:a6:32:47:43:0c) READER

Codice SKU ✓

80342482048

Articolo	Variante	Articolo colore	Fodera	Pelliccia	Suola
Open W. D. Suede Winter 2 D (FAL1643)	200K	Dark gold (2985)		Black Coffee (H339)	Ghiaccio (1000)

Bolla n° ✓

10262

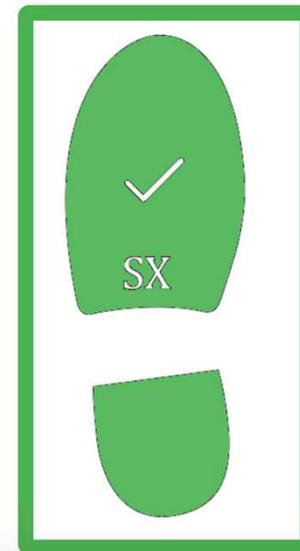
Bolla n°	Cliente	Rif. cliente
10262	MARZOCCO	62289

3

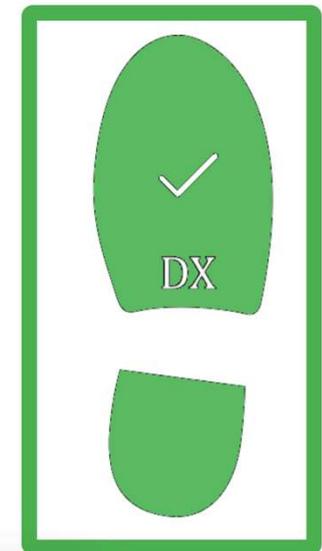
Hai completato l'intera procedura!



4



45.5





ESEMPI SEGNALAZIONI ERRORI

Bolla non trovata



Il codice della bolla scansionata non risulta essere esistente. Riprova!



Codice SKU non trovato



Il codice a barre del prodotto letto, non è presente nel gestionale



BAT_1_ASSOCIAZIONE 



-SEMPLICE

-VELOCE

-A BASSO TASSO DI
ERRORE

BENVENUTI NEL MONDO DIGITALE!!

BAT_2.1_PREPARAZIONE



BAT_2.2_AVANZAMENTO



BAT_2.3_MAGAZZINO



BAT_2.4_TABLET



BAT – GRAZIE, ORA E' TEMPO DI DEMO



[BRUSTIA-ALFAMECCANICA S.r.l.](http://www.brustia-alfameccanica.it)

27029 VIGEVANO (PV) ITALIA TEL: +39 0381 346970

WWW.BRUSTIAALFA.IT



BAT_1_ASSOCIAZIONE 



-SEMPLICE

-VELOCE

-A BASSO TASSO DI
ERRORE

BENVENUTI NEL MONDO DIGITALE!!

BAT_2.1_PREPARAZIONE



BAT_2.2_AVANZAMENTO

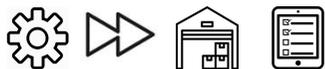


BAT_2.3_MAGAZZINO



BAT_2.4_TABLET





Utilizzo associazione RFID per

1. Predisporre macchine con l'adeguata lavorazione **BAT_2.1_PREPARAZIONE** 
2. Rilevare e tracciare avanzamento fasi produttive **BAT_2.2_AVANZAMENTO** 
3. Gestire agilmente il magazzino **BAT_2.3_MAGAZZINO** 
4. Digitalizzare controlli qualità **BAT_2.4_TABLET** 

Tecnologia RFID utilizzata:

- Contatto prossimità per tracciabilità operazione singola (punti 1. E 2.)
- Tunnel/gate small/medium/large per gestione massiva (3.)
- Tablet (4.)



Mission generale:

Soluzioni studiate per semplificare, automatizzare, velocizzare e ridurre possibili errori.



FASE 2.1 – PREPARAZIONE LAVORAZIONI

ESIGENZA:

AUTOMATIZZARE IL PROCESSO DI PREPARAZIONE MACCHINA

PREVIA VERIFICA
MACCHINARIO

SOLUZIONE:

SFRUTTARE TAG RFID INSERITO NELL'ARTICOLO IN PRODUZIONE, MEDIANTE VICINANZA CON LETTORE RFID POSIZIONATO SULLA MACCHINA, PER SETTARE LA MACCHINA CON LA CORRETTA LAVORAZIONE

VANTAGGI:

- AUTOMATIZZAZIONE PREPARAZIONE MACCHINA
- RIDUZIONE TEMPI LAVORAZIONE
- RIDUZIONI MARGINI ERRORE



FASE 2.2 – TRACCIAMENTO ED AVANZAMENTO FASI PRODUTTIVE

ESIGENZA:

CONTROLLO GESTIONALE DEL PROCESSO PRODUTTIVO

SOLUZIONE:

SFRUTTARE TAG RFID INSERITO NELL'ARTICOLO IN PRODUZIONE, MEDIANTE CONTATTO/PROSSIMITA CON LETTORE RFID POSIZIONATO SULLA MACCHINA, PER REGISTRARE LE INFORMAZIONI RELATIVE ALLA FASE PRODUTTIVA PER SUCCESSIVA ELABORAZIONE MEDIANTE SOFTWARE GESTIONALE

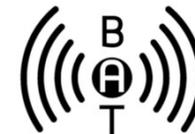
VANTAGGI:

- MONITORAGGIO AVANZAMENTO PRODUZIONE & DECISIONI IN TEMPO REALE
 - REQUISITO INDUSTRIA 4.0
 - STATISTICHE DATI CORRELATE
- integrazione automatizzata con il sistema logistico della fabbrica o con la rete di fornitura e/o con altre macchine del ciclo produttivo



Bolla n° 10275

Avanzamento delle scarpe				
Taglia	SKU	Avanzamento	Fase	Ultimo aggiornamento
45.5		<div style="width: 50%;"><div style="width: 50%;"></div></div> 50%	In lavorazione @ Premonta	09:00:00 del 16/11/2019
45.5		<div style="width: 50%;"><div style="width: 50%;"></div></div> 50%	In lavorazione @ Premonta	09:00:00 del 16/11/2019



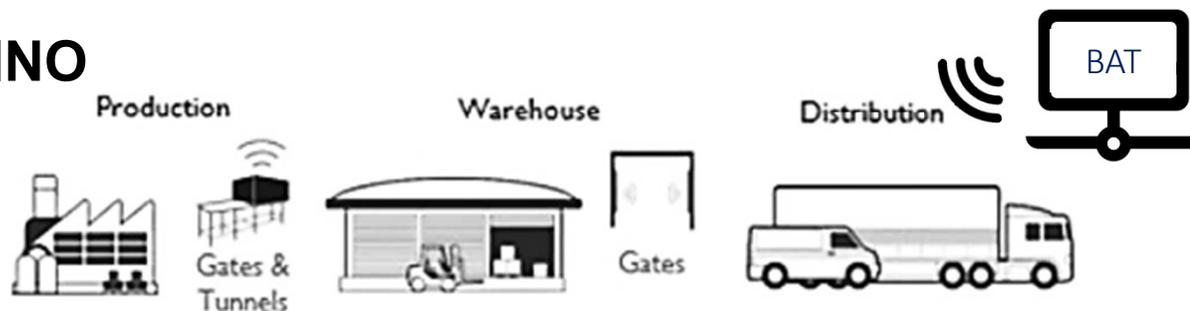
FASE 2.3 – GESTIONE MAGAZZINO

ESIGENZA:

GESTIONE FACILE E VELOCE DEL MAGAZZINO

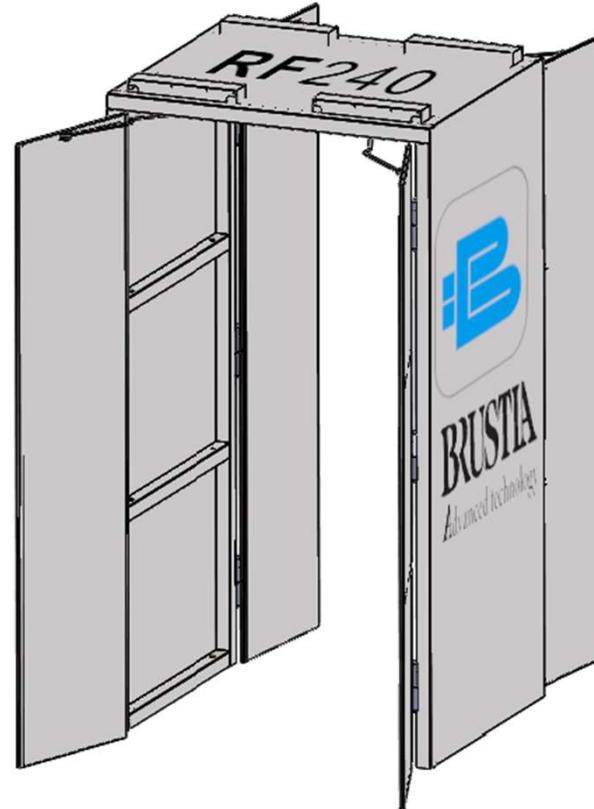
SOLUZIONE:

SFRUTTARE TAG RFID INSERITO NELL'UNITA PRODUTTIVA, MEDIANTE SERIE RF/TUNNEL/GATE/LETTORI MASSIVI, PER ACQUISIRE LE INFORMAZIONI RELATIVE ALLE ESISTENZE E MOVIMENTAZIONI DEL MAGAZZINO E LORO ELABORAZIONE MEDIANTE SOFTWARE GESTIONALE



VANTAGGI:

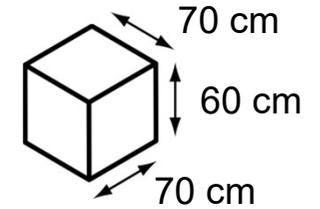
- AVANZAMENTO E GESTIONE MASSIVA
- VELOCE CONTROLLO MERCE A MAGAZZINO SENZA APERTURA IMBALLI E CONTEGGI MANUALI
- RIDUZIONE ERRORI CONTEGGI
- DIGITALIZZAZIONE GESTIONE BOLLE/PL ED AUTOMATIZZAZIONE MISURE VOLUMETRICHE/PESO
- CONOSCENZA IN TEMPO REALE DELLE GIACENZE DI MAGAZZINO PER GESTIONE RIORDINI



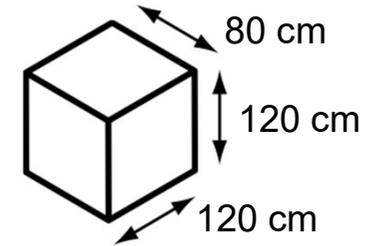
Attraversamento:

- Manuale
- Automatizzato

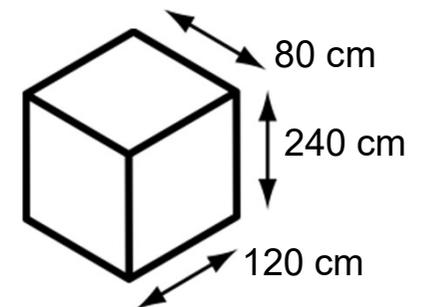
RF 60
SCATOLA



RF 120
PALLET
STD



RF 240
PALLET
DOPPIO
H CAMION



Brustia-Alfameccanica Tunnel 1600

UUID: 71be36dd-18a2-4b13-b803-d8a50242c07e



Postazione suola @ Laboratorio

b8:27:eb:a6:1f:38 @ 10.6.1.1

 Cancella ed imposta dispositivo RFID

+ Nuova bollettazione



Postazione suola @ Laboratorio

Progressivo scatola: 1

In attesa dell'ingresso della scatola...

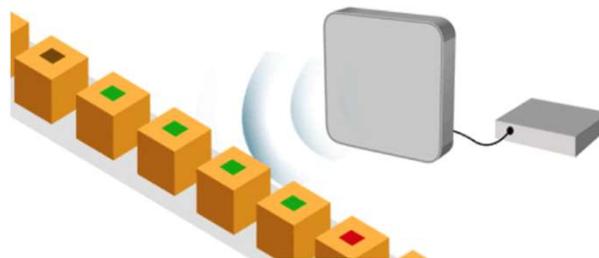


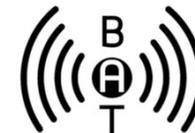


Postazione suola @ Laboratorio

Progressivo scatola: 1

Scansione in corso...





Postazione suola @ Laboratorio

Progressivo scatola: 1

[+ Aggiungi scatola](#)[✓ Spedizione completata](#)[Stampa](#)[Scarica](#)[Ripassa](#)

Dimensione: 80(L)x70(W)x30(H) cm, peso: 10 kg

Risultato scansione						
Bolla n.	Cliente	Articolo	Variante	Taglia	TAG RFID SX	TAG RFID DX
10272	Mario Rossi	Summer charms alligatore fur D	200K	45	✓	✓
10272	Mario Rossi	Summer charms alligatore fur D	200K	45	✓	✓



EMISSIONE DOCUMENTI PER:

- SINGOLO COLLO
- PALLET

POSSIBILITA' DI COMPILAZIONE AUTOMATICA INDICAZIONI VOLUME E PESO SE CON ACQUISTO DI PIATTAFORMA/BILANCIA DA PAVIMENTO

PORTATA:

1500 KG

DIVISIONE:

500 GR

DIMENSIONI PESATA:

1000X1250X52 MM

INGOMBRO:

1160X2250X100 MM





FASE 2.4 –TABLET CONTROLLO QUALITA’

ESIGENZA:

DIGITALIZZARE CONTROLLO QUALITA’ (CQ) SOTTO I SEGUENTI ASPETTI:

- REPORT CQ ASSOCIATI A SINGOLA UNITA’
- REPORT CQ NON CARTACEI FACILMENTE ARCHIVIABILI DIGITALMENTE OND’EVITARE PERDITE DI DATI
- REPORT DISPONIBILI ON LINE PER CONSULTAZIONE IN TEMPO REALE

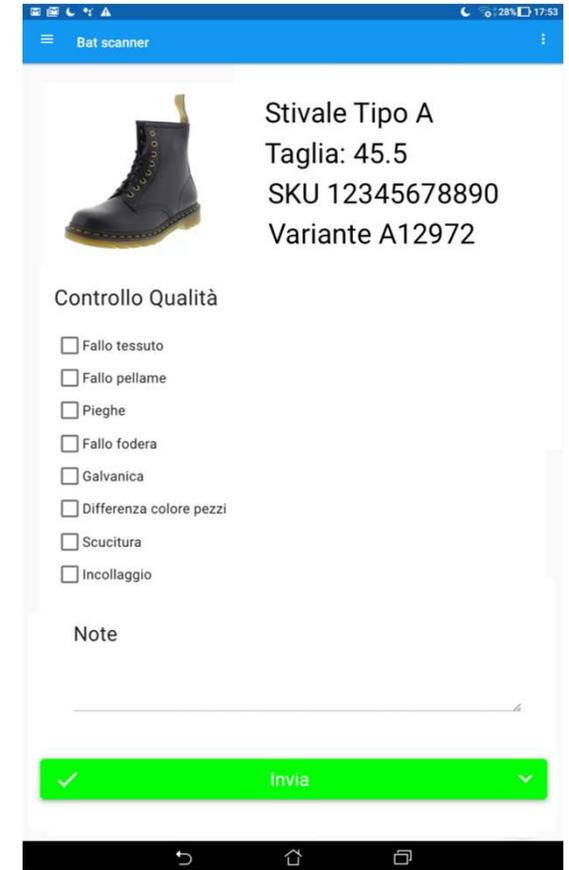
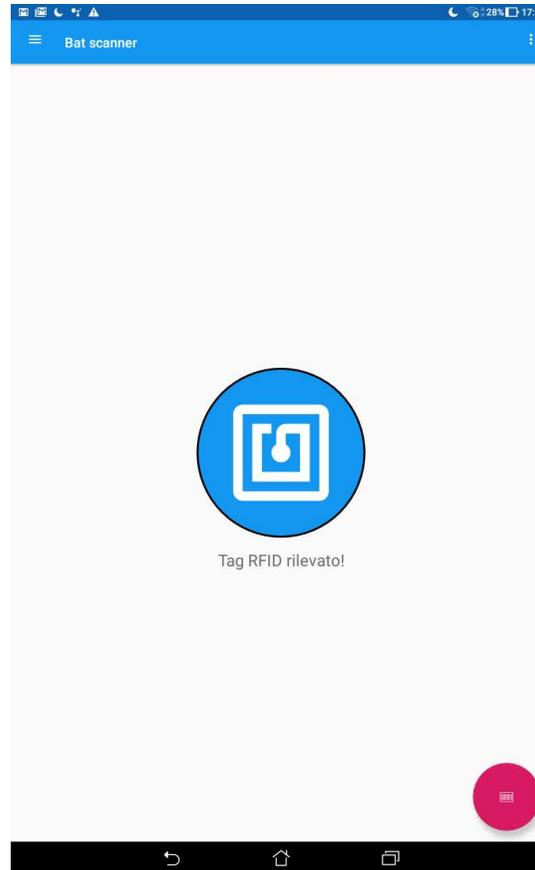
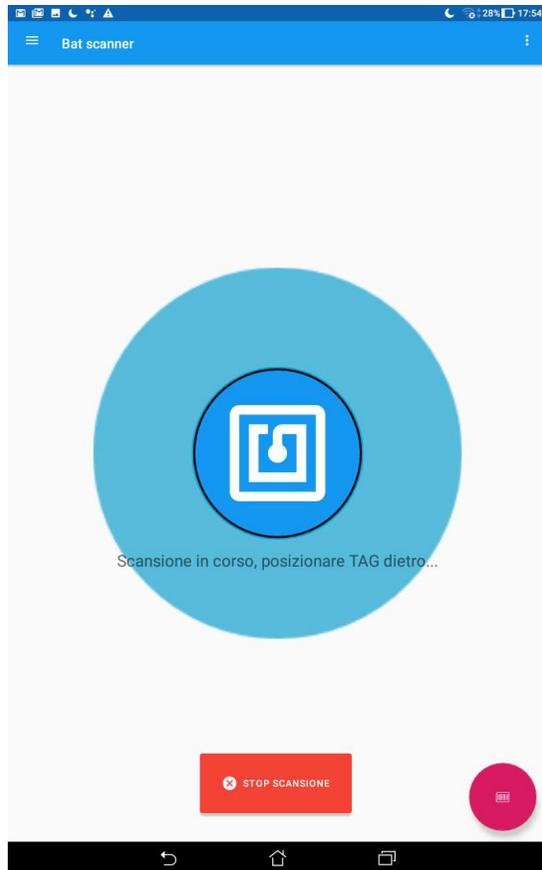
SOLUZIONE:

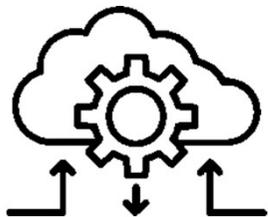
RFID & TABLET

VANTAGGI:

- FILTRO POSSIBILI CONTROLLI
- DIGITALIZZAZIONE REPORT CONTROLLO
- NO DISPERSIONE DOCUMENTI
- SITUAZIONE IN TEMPO REALE ESITI CONTROLLO QUALITA’
- STATISTICHE DATI







DIGITALIZZAZIONE/
DATA PROCESSING
AND STORAGE



ANALISI DATI/
BUSINESS
INTELLIGENCE



100% TRACCIABILITA'/
100% TRACEABILITY



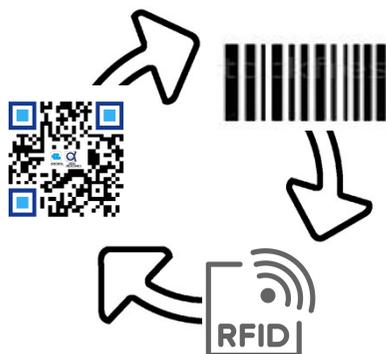
INDUSTRIA 4.0/
INDUSTRY 4.0



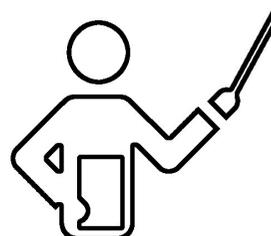
ASSISTENZA 4.0/
SERVICE 4.0



PERSONALIZZAZIONE/
CUSTOMIZATION



INTERSCAMBIABILITÀ
BARCODE/ QR CODE
CON RFID



AL MOMENTO
DELL'INSTALLAZIO
NE E' PREVISTO
UN CORSO DI
TRAINING



CONSUMI
MACCHINARI
CERTIFICATI CON
TARGA VERDE



APPARECCHIATURE
E MACCHINARI A
NORMA CE

BAT – PACCHETTI E CONTRATTI



BAT_1_ASSOCIAZIONE (BASE):

- FUNZIONE SOFTWARE «ASSOCIAZIONE»
- KIT PER ASSOCIAZIONE TAVOLO
- READER X LEGGERE ASSOCIAZIONI/TABLET



BAT_2.1_PREPARAZIONE:

- FUNZIONE SOFTWARE «PREPARAZIONE»
- HARDWARE PER SINGOLO MACCHINARIO



BAT_2.2_AVANZAMENTO:

- FUNZIONE SOFTWARE «AVANZAMENTO»
- HARDWARE PER SINGOLO MACCHINARIO



BAT_2.3_MAGAZZINO

- FUNZIONE SOFTWARE «MAGAZZINO»
- SERIE RF/GATE:
 - *RF60
 - *RF120
 - *RF240
- READER PER LEGGERE ASSOCIAZIONI-SITUAZIONI/TABLET



BAT_2.4_TABLET

- FUNZIONE SOFTWARE «TABLET»
- TABLET



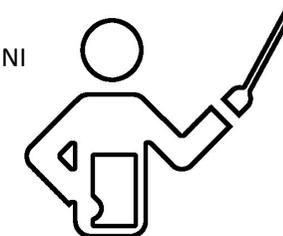
CONTRATTO ANNUO ASSISTENZA:

- ASSISTENZA TELEFONICA E TELEMATICA BASE
- AGGIORNAMENTI OPERATIVI ANNUALI
- FATTURAZIONE IN GENNAIO IN UNICA SOLUZIONE ANNUA



COSTO FORFETTARIO ISTRUZIONE DEL PERSONALE/PERSONALIZZAZIONI:

- LA STIMA SI RIFERISCE A TEMPI MEDI STATISTICI PER LA FORMAZIONE DEL PERSONALE IN BASE ALLE APPLICAZIONI PREVISTE
- ANALISI DI PROGETTI
- EVENTUALE IMPORTAZIONE ARCHIVI
- PREVENTIVAZIONE E FATTURAZIONE AD ORE IN CONCOMITANZA DEGLI INTERVENTI
- COSTI TRASFERTA A PARTE



BAT – GRAZIE, ORA E' TEMPO DI DEMO



[BRUSTIA-ALFAMECCANICA S.r.l.](http://www.brustia-alfameccanica.it)

27029 VIGEVANO (PV) ITALIA TEL: +39 0381 346970

WWW.BRUSTIAALFA.IT

